

# Hola!

## Nouvelle SEAT Leon e-HYBRID : le premier modèle hybride rechargeable de la marque arrive sur le marché français

- L'arrivée de la technologie hybride rechargeable confère un attrait supplémentaire à la nouvelle SEAT Leon, aussi bien en version 5 portes que Sportstourer
- La SEAT Leon allie dynamisme et efficacité, un pilier essentiel du développement de la compacte
- Le système e-HYBRID de la SEAT Leon associe un moteur 1,4 l TSI avec un moteur électrique et une batterie lithium-ion, pour offrir une puissance combinée de 204 ch (150 kW) et un couple de 350 Nm
- Grâce à sa batterie lithium-ion de 13 kWh, la SEAT Leon peut parcourir jusqu'à 55 km en mode tout électrique (70 km selon le cycle NEDC)
- L'application SEAT Connect permet aux conducteurs d'accéder facilement à la SEAT Leon e-HYBRID à distance, et notamment aux fonctions de gestion de la batterie pour une expérience entièrement connectée

**Martorell/Cham, en janvier 2021.** La SEAT Leon a toujours été un pilier essentiel de la gamme de véhicules du constructeur espagnol. Aujourd'hui, ce modèle aide la marque à prendre un nouveau cap alors que le monde se dirige vers un avenir électrifié et durable.

La SEAT Leon perpétue le succès des modèles précédents, tout en ajoutant un niveau supérieur en termes de connectivité, de dynamisme et de sécurité. Tout en offrant également un véritable bond en avant en matière d'efficacité. La dernière génération en date intègre un système hybride rechargeable, faisant de la SEAT Leon e-HYBRID le premier modèle hybride de ce type dans le catalogue de la marque, et un élément clé de son offensive électrique, aussi bien en version cinq portes que Sportstourer.

**"Avec son design impressionnant, inspiré par la lumière de Barcelone, la toute nouvelle SEAT Leon est dotée de technologies innovantes : c'est le premier véhicule entièrement connecté et le plus sûr de la marque, mais aussi la meilleure Leon jamais conçue" a déclaré Wayne Griffiths, le Président de SEAT. "Le modèle le plus vendu de SEAT est désormais disponible dans une version électrifiée, notre tout premier hybride rechargeable. Disponible en version 5 portes et Sportstourer, elle constitue une part importante de la stratégie de SEAT qui vise à électrifier ses gammes. Une stratégie qui sera amenée à s'étendre encore davantage puisque nous lancerons cinq nouveaux modèles électrifiés d'ici la fin 2021".**

Conçue, développée et fabriquée au siège de la société à Martorell, près de Barcelone, la SEAT Leon incarne la volonté de la marque de fournir les technologies les plus récentes, et de s'orienter vers un avenir en phase avec l'évolution des valeurs environnementales.

## Sommaire

Points clés : la technologie des groupes motopropulseurs pour un monde nouveau	4
Introduction : des technologies innovantes pour répondre à l'évolution de la demande	5
Groupe motopropulseur : un maximum de dynamisme en alliant les motorisations thermique et électrique	6
Design : un look extérieur et un intérieur audacieux et sans compromis	9
Connectivité : un meilleur contrôle pour un monde interconnecté	12
Sécurité : une efficacité renforcée grâce aux aides à la conduite	15
Finition FR : un style pour la forme et le fond	16
Caractéristiques techniques	16

## Points clés : la technologie des groupes motopropulseurs pour un monde nouveau

### LE GROUPE MOTOPROPULSEUR LE PLUS AVANCÉ ET LE PLUS EFFICIENT

La quatrième génération de Leon **renforce encore son efficacité** grâce à un système **hybride rechargeable (e-HYBRID)** : le moteur essence 1,4 l TSI de 110 kW est associé à un moteur électrique de 85 kW et délivre une puissance totale de **150 kW/204 ch** et un couple de **350 Nm (combinés)**. Une solution qui allie le dynamisme attendu de la part de la marque SEAT, avec l'efficacité requise par une société en pleine évolution. Ainsi, la nouvelle SEAT Leon e-HYBRID devient la SEAT la **plus puissante** et la plus **efficace** à date.

Grâce à sa **batterie lithium-ion de 13 kWh**, la SEAT Leon peut parcourir **jusqu'à 55 km en mode tout électrique** (70 km selon le cycle NEDC). Et en utilisant à la fois les **moteurs électrique** et **essence**, la SEAT Leon e-HYBRID peut parcourir près de **800 km**.

### UNE FORTE ÉVOLUTION DU DESIGN

La SEAT Leon s'accompagne d'une **forte évolution du design** : son **langage de design extérieur** et **intérieur** plus **moderne** lui confère un caractère plus marqué, renforcé par ses **proportions générales améliorées**, sa **face avant plus déterminée** et **ses lignes plus douces**. La nouvelle Leon **ouvre la voie dans ce segment** grâce à une **gamme de technologies d'éclairage innovantes**, notamment l'**éclairage d'ambiance enveloppant de l'habitacle**, le **bandeau lumineux qui relie les phares arrière**, les **clignotants dynamiques**, les **phares Full LED** et l'**éclairage de bienvenue**.

### ENTIÈREMENT CONNECTÉE POUR UN CONTRÔLE TOTAL

La Leon est la première voiture entièrement connectée de SEAT : **la connectivité embarquée** (Full Link avec **Android Auto et CarPlay sans fil** ; fonctions et services en ligne) vous permet de rester en contact avec le monde extérieur. Associée au système **e-HYBRID**, l'application **SEAT CONNECT** permet de mieux contrôler le véhicule avec un éventail encore plus large de fonctions - y compris la gestion de la batterie - aussi bien à bord qu'à l'extérieur du véhicule.

### LA SEAT LA PLUS SÛRE

La SEAT Leon renforce encore sa réputation de véhicule le plus sûr de la marque. Avec son régulateur de vitesse adaptatif prédictif, ses fonctionnalités **emergency assist, travel assist et side and exit assist**, la SEAT Leon est également équipée des systèmes d'aide à la conduite les plus avancés pour offrir une protection optimale dans tous les scénarios de conduite.

## TOUJOURS PLUS PRATIQUE

Le modèle le plus populaire de SEAT devient **encore plus pratique dans sa variante hybride rechargeable**. Les **dimensions accrues** des versions 5 portes et Sportstourer, offrent **encore plus d'espace aux places arrière**. La version e-HYBRID des SEAT Leon 5 portes et Sportstourer offre respectivement un coffre d'une capacité de 270 l et 470 l.

## LA PREMIÈRE HYBRIDE RECHARGEABLE "CREATED IN BARCELONA"

La SEAT Leon e-HYBRID est le premier véhicule hybride rechargeable de la marque **conçu, développé et produit à Barcelone** (Martorell).

## Introduction : des technologies innovantes pour répondre à l'évolution de la demande

La nouvelle SEAT Leon s'accompagne d'une forte évolution du design, avec un langage extérieur et intérieur qui lui confère un caractère plus marqué. Une évolution soutenue en grande partie par ses dimensions revues, ses proportions globales et sa face avant visage plus déterminée. Le tout avec une nouvelle approche de la technologie d'éclairage, à la fois à l'extérieur et dans l'habitacle. Mais c'est sous le capot que l'e-HYBRID franchit un cap encore plus important.

La SEAT Leon e-HYBRID intègre les technologies thermiques, électriques et de batterie pour maximiser l'efficacité et le confort, sans aucun compromis sur le dynamisme. Le moteur 1,4 l TSI, le moteur électrique et la batterie lithium-ion de 13 kWh fonctionnent de concert pour offrir les performances requises par chaque véhicule SEAT, avec des émissions réduites à l'échappement - en particulier en mode tout électrique.

Et dans un monde où le numérique règne en maître, le système e-HYBRID permet à la SEAT Leon d'être encore plus connectée. Elle offre ainsi aux consommateurs la possibilité de garder leur vie numérique à portée de main, aussi bien à l'extérieur que dans le véhicule.

Le système Full Link de la SEAT Leon e-HYBRID profite des technologies Android Auto et Apple CarPlay sans fil, tandis que le système d'info-divertissement en ligne permettra prochainement de disposer d'applications embarquées qui élargissent et améliorent l'expérience de conduite du client. Le groupe motopropulseur électrifié offre également plus d'options en matière de contrôle à distance grâce à l'application SEAT Connect. En effet, les utilisateurs peuvent accéder aux données de leur véhicule, gérer le processus de charge et contrôler la climatisation où qu'ils se trouvent.

L'exigence fondamentale de proposer l'un des véhicules les plus sûrs possibles reste au cœur des préoccupations. Celle-ci intègre certains des systèmes d'aide à la conduite les plus avancés du marché, notamment un régulateur de vitesse adaptatif prédictif, l'emergency assist et le travel assist, pour ainsi en faire la voiture la plus sûre jamais fabriquée par la marque.

Le développement de la SEAT Leon a été réalisé, en partie, grâce à la plateforme MQB Evo du Groupe Volkswagen. Celle-ci a permis à SEAT de disposer des outils nécessaires afin de développer un véhicule répondant aux différents profils de clients, et au défi d'intégrer des groupes motopropulseurs électrifiés dans des véhicules déjà bien établis.

La SEAT Leon incarne les valeurs fondamentales de la marque et son objectif d'offrir les meilleurs véhicules possibles. Avec le lancement de la nouvelle SEAT Leon qui est désormais dotée de la technologie hybride rechargeable, le segment des compactes va bénéficier d'une véritable force de transformation sur le marché.

### **Groupe motopropulseur : un maximum de dynamisme en alliant les motorisations thermique et électrique**

Le monde change, et une approche plus globale des moyens de transport individuels est nécessaire afin de réduire l'impact sur l'environnement. L'électrification est la clé qui permettra de répondre aux exigences de l'avenir, et c'est dans cette optique que la SEAT Leon e-HYBRID a été développée, qu'il s'agisse de la version 5 portes ou Sportstourer.

La SEAT Leon e-HYBRID est basée sur la plateforme MQB Evo qui a permis de développer un véhicule compact qui répond au mieux aux exigences de la vie moderne.

SEAT a bénéficié de la technologie la plus avancée en matière de groupe motopropulseur, en intégrant un système hybride rechargeable. Ainsi, la SEAT Leon peut offrir les plus hauts niveaux de performance et de maniabilité, en parfait équilibre avec la nécessité de réduire les émissions à l'échappement et l'impact sur l'environnement. L'alliance d'une motorisation thermique éprouvée et optimisée au cours de décennies de recherche et de développement, avec la simplicité des composants électriques, permet d'obtenir une expérience de conduite moderne comme jamais auparavant avec la SEAT Leon.

**"Combiner les technologies thermiques et électriques permet d'offrir le mariage parfait entre dynamisme et efficacité, et de contribuer à faire évoluer la marque vers un avenir plus respectueux de l'environnement"** a déclaré Werner Tietz, le Vice-Président

de SEAT pour la R&D. **"En associant la technologie la plus avancée en matière de moteur et de batterie, la SEAT Leon est en mesure de rouler plus longtemps en mode tout électrique, ce qui maximise ses avantages, tout en profitant de la motorisation traditionnelle quand c'est nécessaire".**

La compacte hybride rechargeable associe un moteur 1,4 l TSI essence de 150 ch (110 kW) à un moteur électrique de 115 ch (85 kW) qui est alimenté par une batterie lithium-ion de 13 kWh. L'ensemble délivre une puissance totale de 204 ch (150 kW) et un couple de 350 Nm.

Le bloc 1,4 l TSI met à profit son turbo et sa technologie d'injection directe pour maximiser les performances et l'efficacité. Parallèlement, l'alésage de 74,5, la course de 80,0 et le taux de compression de 10,0 contribuent au bon fonctionnement du moteur. Ce dernier a été configuré spécifiquement pour fonctionner correctement au sein de la configuration hybride rechargeable.

Couplé au moteur électrique brushless, le système peut basculer instantanément entre les différents modes de conduite - que la SEAT Leon fonctionne avec le moteur thermique, en mode hybride thermique/électrique ou uniquement en électrique.

La puissance est délivrée en douceur quel que soit le mode de fonctionnement du véhicule. De plus, la propulsion électrique a l'avantage de fournir instantanément la puissance, pour offrir des sensations dynamiques jusqu'à présent inédites au volant de la SEAT Leon.

En mode tout électrique, la version hybride rechargeable affiche une autonomie jusqu'à 55 km selon le cycle WLTP (70 km en cycle NEDC). Dans ce cas, seule l'énergie stockée dans la batterie du véhicule est utilisée - idéal pour une efficacité accrue ou pour se déplacer dans les zones à faibles émissions - à des vitesses allant jusqu'à 140 km/h, ce qui la rend incroyablement polyvalente. Par ailleurs, lorsqu'il est nécessaire de couvrir de plus longues distances, la SEAT Leon e-HYBRID permet d'utiliser à la fois le moteur électrique et thermique afin de parcourir jusqu'à environ 800 km avec un seul plein.

Le conducteur garde la main sur le système. Il peut par exemple choisir de maintenir la charge de la batterie pour la réserver à un usage ultérieur dans les zones à émissions réduites. Lorsque la batterie est déchargée, le groupe motopropulseur repasse en mode hybride. Arrivé à destination, il est possible de recharger la batterie en 3 heures et 33 minutes seulement avec un chargeur de 3,6 kW (Wallbox), ou en 5 heures avec un chargeur de 2,3 kW.

Par ailleurs, l'hybride rechargeable maximise son efficacité en utilisant la technologie de transmission automatique DSG. Le système à six rapports de la SEAT Leon bénéficie désormais de la technologie "shift-by-wire". Cette dernière est conçue de sorte que le sélecteur de vitesse ne soit plus relié mécaniquement à la boîte de vitesses au profit de signaux électroniques pour changer de rapport.

Le Shift-by-wire permet de sélectionner les rapports sans utiliser de levier de vitesse physique. Une solution pratique pour les nouveaux systèmes d'aide au stationnement automatique avec lesquels le frein de parking mécanique a été remplacé par un verrouillage à commande électronique. Au final, le nouveau Shift-by-wire apporte non seulement une efficacité accrue, mais aussi un net progrès dans l'art et le plaisir de conduire.

Grâce à son groupe motopropulseur thermique/électrique, les émissions de carbone sont de 33 g/km tandis que la consommation est de 1,5 l/100km selon le cycle WLTP.

Si l'efficacité est un élément crucial de la SEAT Leon e-HYBRID, le dynamisme, les performances et le plaisir de conduire restent incroyablement importants. Raison pour laquelle les sensations de conduite sont préservées.

Alors que le système e-HYBRID affiche un encombrement plus important qu'un traditionnel moteur thermique, il a été conçu pour assurer le meilleur dynamisme possible - le châssis n'a pas à compenser - avec une répartition équilibrée du poids entre l'avant et l'arrière du véhicule. À l'avant, le capot abrite les moteurs thermique et électrique ainsi que l'unité de contrôle de puissance. La batterie lithium-ion et le réservoir de carburant prennent place à l'arrière. La SEAT Leon e-HYBRID pèse 1 614 kg en version 5 portes et 1 658 kg en version Sportstourer.

La SEAT Leon e-HYBRID offre néanmoins une conduite toujours dynamique, notamment quand il s'agit de s'aventurer sur les petites routes du réseau secondaire. Elle profite alors pleinement de la configuration du châssis avec des jambes de force McPherson à l'avant, et un système multilink à l'arrière, ainsi que de la direction directe

Les pré réglages de l'amortissement piloté via les modes de conduite facilitent les choses : Eco, Normal, Sport mais aussi le mode individuel pour laisser les conducteurs adapter parfaitement la SEAT Leon à leurs besoins grâce à la commande directe DCC. Les possibilités sont infinies.



La conduite et la maniabilité du véhicule peuvent être adaptées en fonction des conditions et des exigences du conducteur. Ainsi, la SEAT Leon est encore plus confortable grâce à la commande de l'amortissement piloté DCC.

La technologie d'amortissement piloté détecte en permanence l'état de la route, tout en tenant compte des sollicitations de la direction, du freinage et de l'accélération, afin d'adapter les suspensions. L'amortissement est optimisé au niveau de chaque roue ce qui offre un confort et une dynamique inégalés. Cette personnalisation permet à la SEAT Leon e-HYBRID d'afficher les caractéristiques de conduite adéquates au bon moment, quelles que soient les conditions et quel que soit le conducteur.

La SEAT Leon e-HYBRID démarre toujours en mode tout électrique (lorsque la batterie est suffisamment chargée). Le mode hybride est activé lorsque la capacité de la batterie descend en dessous d'un certain seuil ou si la vitesse dépasse 140 km/h. Plusieurs options s'offrent au conducteur en mode hybride : il peut choisir de maintenir l'état de charge de la batterie, de l'augmenter ou de l'utiliser jusqu'à un niveau bien défini. Il est ainsi possible de rouler en mode électrique une fois arrivé dans les zones à faibles émissions.

La SEAT Leon e-HYBRID bouleverse les idées reçues qui veulent que les modèles hybrides sont efficaces mais peu attirants. Elle perpétue ainsi le plaisir de conduire quel que soit le mode de propulsion utilisé.

## **Design : un look extérieur et intérieur audacieux et sans compromis**

### **Extérieur**

Avec son design extérieur plein d'audace, d'élégance et de sportivité, la SEAT Leon e-HYBRID affiche des proportions améliorées avec quelques touches subtiles qui font référence à sa motorisation – notamment son logo e-HYBRID placé sur le côté droit du hayon, la couleur de la carrosserie, ou encore la trappe de recharge située sur le côté avant gauche du véhicule.

L'esthétique globale du véhicule repose sur la plateforme avancée MQB Evo. Cette dernière offre les dimensions, la flexibilité et l'adaptabilité nécessaires à l'équipe de design. De la même façon, les dimensions accrues de la SEAT Leon renforcent le sens des proportions du design global de cette dernière génération, aussi bien pour la version cinq portes que Sportstourer.

La version 5 portes de la SEAT Leon e-HYBRID mesure 4 368 mm de long, 1 799 mm de large et 1 460 mm de haut. De son côté, la version Sportstourer e-HYBRID mesure 4 642 mm de long, 1 799 mm de large et 1 456 mm de haut. L'empattement des deux déclinaisons est identique avec 2 682 mm.

La batterie étant intégrée sous le plancher du coffre, la capacité de ce dernier est de 270 litres pour la version e-HYBRID 5 portes, et de 470 litres pour l'e-HYBRID Sportstourer.

La forte personnalité de la SEAT Leon est renforcée par ses surfaces lisses et fluides ainsi que le mélange parfait d'arêtes et de courbes. Et si le style extérieur attire immédiatement le regard, il contribue également à améliorer l'efficacité du véhicule grâce à une aérodynamique améliorée : le coefficient de traînée a progressé d'environ 8 % par rapport à la génération précédente - une diminution bienvenue pour l'e-HYBRID qui peut ainsi encore plus maximiser son efficacité.

À l'avant, le design de la SEAT Leon affiche une personnalité encore plus forte, avec un aspect tridimensionnel plus prononcé qui fait le lien entre la calandre et les phares à LED. Placés en retrait, ces derniers s'apparentent à des sourcils et donnent un point de focus, tout en faisant de la Leon une voiture reconnaissable instantanément.

Les rétroviseurs extérieurs du véhicule intègrent des clignotants à LED. Et les modèles équipés de l'option Full LED ajoutent un éclairage de bienvenue qui accueille le conducteur et les passagers en projetant le mot "Hola !" sur le sol en déverrouillant le véhicule.

L'émotion et la créativité se poursuivent à l'arrière de la SEAT Leon. L'accent est mis sur le bandeau lumineux à LED qui relie les deux feux arrière, et sur le coffre conçu pour préserver la personnalité dynamique du véhicule. Ensemble, le système d'éclairage et le spoiler arrière tracent des lignes qui génèrent une sensation de mouvement, même lorsque le véhicule est à l'arrêt.

La nouvelle Leon est également dotée de clignotants dynamiques qui indiquent plus clairement les changements de direction du véhicule pour plus de sécurité.

Enfin, de nouvelles jantes aérodynamiques de 18 pouces ont été spécialement conçues pour la SEAT Leon e-HYBRID. Celles-ci sont également disponibles pour le reste de la gamme quelle que soit la motorisation.

### Intérieur

À l'intérieur, le design reste sur le même thème d'évolution, mais en plaçant le conducteur et tous les passagers au centre de sa stratégie. Avec toujours quelques références subtiles à la technologie avancée de la motorisation.

Dès que l'on entre dans l'habitacle et que l'on prend place derrière le volant, principal point de contact entre le conducteur et la voiture, l'intérieur de la toute nouvelle SEAT Leon s'affirme comme le summum de la fonctionnalité, du minimalisme et de l'élégance.

La surface lisse procure une sensation de légèreté, le tableau de bord à la fois mince et large semblant flotter en l'air. Cet effet est souligné par les moulures décoratives qui encadrent le tableau de bord et qui se poursuivent jusqu'aux portes avant.

Tout dans l'habitacle a été conçu et pensé pour être le plus ergonomique possible, augmentant ainsi le confort des passagers. Que l'on soit assis au volant, sur le siège passager avant ou à l'arrière, l'habitacle est conçu pour s'adapter comme un gant aux occupants, et pour leur procurer un sentiment de sécurité.

Le Digital Cockpit de 10,25 pouces est disponible de série avec la version e-HYBRID de la Leon. Il accompagne l'écran central d'info-divertissement de 10 pouces qui représente l'élément principal au sein de l'habitacle. Ce dernier bénéficie notamment de la reconnaissance des gestes pour une interaction inédite avec les passagers, en réduisant le nombre de boutons physiques nécessaires à son utilisation. Les éléments graphiques de l'écran tirent leur inspiration de la « Diagonal », l'une des avenues les plus importantes de Barcelone.

L'éclairage intérieur est un élément important de la nouvelle SEAT Leon. Il comprend une lumière enveloppante qui balaie l'avant de l'habitacle, du haut du tableau de bord jusqu'aux portières avant. Un arc lumineux est ainsi créé qui donne vie au caractère intérieur de la Leon. Les couleurs et la tonalité de l'éclairage peuvent changer en fonction des besoins. Ainsi, que vous veniez de démarrer le véhicule et de profiter de l'éclairage de bienvenue, ou que vous passiez du mode

Eco au mode Sport par exemple, le système d'éclairage apporte une nouvelle dynamique aux interactions entre le conducteur et le véhicule.

Cet éclairage d'ambiance n'a pas qu'une vocation décorative, il fournit également quelques fonctions importantes comme la détection d'angles morts ou l'assistance à la sortie du véhicule : l'exit assist.

Une grande attention a été apportée afin d'atteindre un équilibre parfait entre l'utilisation de plastiques moussés, de matières textiles et de cuir pour habiller les sièges, les renforts des portières et le tableau de bord. La SEAT Leon e-HYBRID allie un design attrayant aux aspects pratiques, y compris en intégrant une technologie avancée de groupe motopropulseur.

### **Connectivité : un meilleur contrôle pour un monde interconnecté**

Toujours plus digital, le monde change et nous transporte dans un univers connecté. Le besoin d'emporter ce monde connecté avec nous dans la voiture devient de plus en plus prégnant. C'est pourquoi la nouvelle SEAT Leon est la première voiture entièrement connectée de la marque. Les attributs connectés et contrôlables du véhicule sont encore améliorés par l'intégration de fonctionnalités en ligne qui sont spécifiques à l'e-HYBRID. Ainsi, cette dernière offre encore plus de fonctionnalités, augmentant la relation entre le véhicule et l'utilisateur.

Un nouveau monde s'ouvre grâce à l'application SEAT Connect. Une fois installée sur votre smartphone, elle permet de contrôler une multitude de fonctions à distance qui contribueront à maximiser le plaisir du conducteur, et à améliorer la sécurité.

Une fois à l'extérieur du véhicule, l'application SEAT Connect permet de consulter des informations à distance : les données de conduite, l'emplacement de stationnement, l'état du véhicule et notamment si les portes sont bien fermées et les phares bien éteints, configurer des alertes de vitesse afin d'être averti si une personne à qui vous avez prêté votre véhicule conduit trop vite, les alertes de gardiennage et l'antivol, le verrouillage et déverrouillage à distance, ou encore l'activation du klaxon et des clignotants afin de retrouver plus facilement la voiture dans un parking. Mais ce n'est pas tout.

Des fonctionnalités supplémentaires sont également disponibles avec le lancement de la version e-HYBRID. Les conducteurs de véhicules hybrides rechargeables peuvent gérer le processus de recharge à distance via l'e-Manager, contrôler la climatisation (le véhicule peut être préchauffé pendant 30 minutes et le système fonctionne de 15 à 22° C), ou encore gérer les heures de départ. Le tout directement à partir de l'application installée sur leur smartphone.

Le SEAT Digital Cockpit est au cœur du système de la Leon. Proposé de série dans la version hybride rechargeable de la SEAT Leon, il s'articule autour d'un écran haute résolution de 10,25 pouces qui peut être modifié par l'utilisateur pour accéder aussi bien à l'instrumentation qu'au système d'info-divertissement. Le système Media de série est doté d'un écran de 8,25 pouces compatible avec les smartphones, notamment pour écouter de la musique. Doté d'un confortable écran capacitif de 10 pouces, le système Navi de série permet d'accéder à la navigation en 3D et à la commande vocale naturelle (avec les mots clés "Hola Hola"). Sans oublier la reconnaissance des gestes pour simplifier les interactions avec l'utilisateur.

Le Digital Cockpit de SEAT fait office de fenêtre sur les commandes, la configuration et l'état de la SEAT Leon e-HYBRID. En effet, il fournit aussi bien des informations sur le mode de fonctionnement du véhicule que sur la charge de la batterie et d'autres domaines importants.

La reconnaissance vocale est probablement l'un des moyens les plus aisés et les plus naturels d'interagir avec les équipements, d'autant que nous sommes désormais de plus en plus habitués aux assistants vocaux domestiques qui sont devenus la norme dans le monde de l'électronique grand public.

La reconnaissance vocale à bord de la nouvelle SEAT e-HYBRID est capable de comprendre le langage normal. L'utilisateur peut interagir avec le système d'info-divertissement en utilisant des commandes naturelles, en effectuant des corrections et en se référant aux commandes précédentes. Ainsi, que vous ayez besoin de trouver une adresse ou que vous vouliez écouter de la musique, tout est plus rapide et plus facile.

De plus, avec le système Full Link, les clients sont également en mesure d'accéder à leur vie numérique quel que soit le smartphone qu'ils utilisent via Apple CarPlay et Android Auto. Une simple connexion sans fil à l'aide du Bluetooth ou du Wi-Fi, suffit pour faire entrer leur écosystème numérique dans la voiture. Qu'il s'agisse d'importer sa liste de contacts, de profiter

de sa playlist sur la route des vacances ou d'utiliser les systèmes de navigation de son choix, tout est disponible et accessible de manière contrôlée, intuitive et sûre. Le conducteur pourra rester concentré sur la route en utilisant aussi bien le système d'info-divertissement que les commandes au volant.

Et ce n'est pas tout. Grâce à la Connectivity Box dotée de la recharge par induction au standard Qi, les utilisateurs n'ont pas à se soucier de l'autonomie de la batterie de leur smartphone. Ce dernier sera donc toujours disponible, même dans les moments cruciaux.

Avec sa carte SIM, le dispositif Online Connectivity Unit autorise la nouvelle SEAT Leon à rester connectée en permanence au monde numérique. Et lors des développements futurs, le système pourra aussi accéder aux dernières applications d'info-divertissement qui pourront d'ailleurs être mises à jour à n'importe quel moment. Ainsi, la SEAT Leon e-HYBRID sera en mesure d'offrir de nouveaux produits et services connectés tout au long de sa carrière. La eSIM embarquée permet également à la SEAT Leon e-HYBRID de bénéficier du service eCall afin de contacter directement les secours en cas d'accident, ajoutant encore un niveau de sécurité supplémentaire au véhicule. Outre l'appel d'urgence (manuel ou automatique), le système envoie également des données importantes concernant la voiture, comme par exemple son emplacement, le type de moteur, la couleur ou le nombre de passagers. Des informations qui faciliteront d'autant l'intervention des secours.

De plus, la connexion offerte par la carte eSIM embarquée permet à certaines fonctions du système d'info-divertissement de disposer d'informations en temps réel depuis le cloud. Le système de navigation traditionnel gagne ainsi une dimension supplémentaire, en étant par exemple capable de connaître l'état de la circulation en ligne, l'emplacement des parkings et des stations-service ainsi que leurs heures d'ouverture et les prix actualisés. Et pour ceux qui ne veulent pas se limiter à la seule radio, la SEAT Leon e-HYBRID permet d'écouter n'importe quelle web radio dans le monde.

Le nombre de services embarqués et en ligne augmentera tout au long de la vie du véhicule, à mesure que l'écosystème numérique se développera, afin d'améliorer l'expérience de l'utilisateur.

## **Sécurité : une efficacité renforcée grâce aux aides à la conduite**

La SEAT Leon n'est pas seulement l'un des véhicules les plus évolués en termes de groupe motopropulseur, c'est également le plus sûr jamais développé par la marque. Elle a été conçue afin de détecter davantage son environnement direct, et de réagir aux obstacles sur la route ou aux changements soudains de direction des autres conducteurs. Ces fonctionnalités sont à mettre au crédit d'une série de systèmes avancés d'aides à la conduite (ADAS), qui sont à la fois nouveaux et actualisés.

Grâce à ces différentes technologies, la SEAT Leon est capable de détecter son environnement pour offrir une protection optimale et pour offrir un niveau supérieur en matière de sécurité, quelles que soient les circonstances qui se présentent lorsque vous êtes au volant.

La SEAT Leon regroupe une gamme de nouveaux systèmes d'aide à la conduite, notamment le régulateur de vitesse adaptatif prédictif (ACC), l'Emergency Assist, le Travel Assist et le Side and Exit assist. Ensemble, ils protègent le véhicule et ses occupants, aussi bien à l'arrêt que sur la route.

Le régulateur de vitesse adaptatif prédictif (Predictive ACC) peut gérer l'allure de la SEAT Leon en fonction du parcours et des données GPS fournies par le système de navigation. Il peut également corriger la vitesse selon le tracé de la route - virages, ronds-points, carrefours, limites de vitesse et agglomérations. De plus, le Predictive ACC peut aussi ajuster la vitesse du véhicule lorsque les limites changent, d'une part grâce aux informations fournies par la caméra montée à l'avant, et d'autre part grâce à la reconnaissance des panneaux de signalisation.

Les fonctions de conduite autonome ne s'arrêtent pas là et la Leon est désormais équipée du Travel Assist. Le système utilise les informations provenant de l'ACC et de la fonction Lane Assist pour maintenir en permanence le véhicule au centre de la voie et adapter la vitesse au flux de véhicules - il offre une conduite assistée jusqu'à 210 km/h.

Pour garantir la sécurité et satisfaire aux exigences légales, le conducteur doit surveiller le système et son environnement direct en permanence, en gardant au moins une main sur le volant. Si les capteurs qui sont intégrés dans le volant (capteurs capacitifs pour les véhicules équipés du Predictive ACC) détectent qu'il a lâché prise pendant plusieurs secondes, des avertissements sonores et visuels sont émis, et la voiture pourra même donner un coup de frein.

Si le conducteur ne réagit toujours pas, le système Emergency Assist peut complètement arrêter la Leon.

Exit Warning est une autre nouveauté de la nouvelle SEAT Leon. Lorsque le véhicule est à l'arrêt et que le conducteur ouvre la portière, des avertissements sonore et visuels (à l'aide de l'éclairage d'ambiance enveloppant) sont émis si un danger est détecté. Il peut s'agir d'autres véhicules qui circulent sur la chaussée, de cyclistes ou de piétons qui se déplacent sur le trottoir.

### **Finitions : un style pour la forme et le fond**

La SEAT Leon e-HYBRID offre un large éventail de technologies de série et en option. Elle est proposée dans la finition FR pour répondre à tous les besoins du conducteur et offrir un maximum de personnalisation.

### **Caractéristiques techniques**

Moteur	1,4 TSI
Cylindres/Soupapes	4 cylindres – 16 soupapes
Cylindrée	1 395 cm <sup>3</sup>
Alésage et course	74,5 x 80,0
Taux de compression	10:1
Puissance du moteur électrique	85 kW / 115 ch
Capacité de la batterie	13 kWh
Temps de recharge	3h33 -> 3,6 kW/h et 5h -> 2,3 kW/h
Puissance max. combinée	150 kW / 204 ch
Couple max. combiné	350 Nm
Vitesse max.	220 km/h
Autonomie électrique	WLTP : 55 km
Émissions de CO <sub>2</sub>	WLTP : 33 g/km



Consommation	WLTP : 1.5 litres / 100km
--------------	---------------------------

**SEAT** est la seule entreprise qui conçoit, développe, fabrique et commercialise des voitures en Espagne. Membre du Groupe Volkswagen, la multinationale dont le siège est situé à Martorell (Barcelone), vend des véhicules sous les marques SEAT et CUPRA, alors que SEAT MÓ à la charge des produits et services de mobilité urbaine. SEAT exporte 81% de ses véhicules, et est présente dans plus de 75 pays. En 2019, SEAT a vendu 574 100 voitures, le chiffre le plus élevé en 70 ans d'histoire de la marque, affiche un bénéfice net après impôt de 346 millions d'euro et un chiffre d'affaire de plus de 11 milliards d'euros.

SEAT emploie plus de 15 000 professionnels et dispose de trois centres de production - Barcelone, El Prat de Llobregat et Martorell, où sont fabriquées les très populaires Ibiza, Arona et Leon. En outre, l'entreprise produit l'Ateca en République tchèque, le Tarraco en Allemagne, l'Alhambra au Portugal et la Mii electric, première voiture 100% électrique de SEAT, en Slovaquie. A ces usines s'ajoute SEAT:CODE, le nouveau centre de développement de logiciels de SEAT situé à Barcelone.

SEAT va investir 5 milliards d'euros jusqu'en 2025 dans des nouveaux projets de R&D, et notamment à l'électrification de la gamme, mais aussi aux équipements et aux installations de ses usines. L'entreprise vise à faire de Martorell une usine à l'empreinte carbone nulle d'ici 2050.

## Contact médias SEAT

Karin Huber

PR Manager

Téléphone: +41 56 463 98 08

E-mail: [karin.huber@amag.ch](mailto:karin.huber@amag.ch)

[www.seat.ch](http://www.seat.ch)



[www.seatpress.ch](http://www.seatpress.ch)