



AMAG Automobil- und Motoren AG
SEAT Communication
Aarauerstrasse 20
5116 Schinznach-Bad

Téléphone 056-463 98 08
Télécopie 056-463 95 35
E-mail seat.pr@amag.ch / martina.bumbacher@amag.ch
Internet www.clubseat.ch / www.seat.ch / www.amag.ch



Une marque du groupe Volkswagen

Medien-Information
Information aux médias
Informazione ai media

SEAT Communication / Mars 2010

SEAT IBE

Une voiture de sport jeune à l'ère de la mobilité électrique

- **Un concept de mobilité urbaine particulièrement dynamique**
- **L'évolution fascinante de l'ADN du design SEAT**
- **Une voiture électrique développant 75 kW (102 ch), pour rouler sans polluer**
- **Poursuite cohérente de la stratégie axée sur l'efficacité**
- **Propulsion électrique :
développement des compétences en Espagne sous l'égide de SEAT**

Avec son coupé sport compact, SEAT démontre de façon convaincante qu'un design fascinant et un plaisir de conduite élevé restent tout aussi attrayants à l'ère de la mobilité électrique : le concept-car SEAT IBE utilise le mode de propulsion non polluant du futur, dans un concept de mobilité urbaine se démarquant par sa sportivité et son dynamisme. Les lignes fluides et esthétiques du concept-car IBE en disent long sur la voie suivie par le design SEAT de la génération à venir. Des proportions majestueuses et un langage formel précis et limpide : telles sont les caractéristiques distinctives de l'évolution logique suivie par l'ADN du design de la marque espagnole.

Des formes courtes, plates et larges, une partie avant extrêmement surbaissée et de larges épaules : le SEAT IBE affiche d'emblée les proportions d'une voiture de sport classique. Ce qui ne l'empêche pas de proposer une réinterprétation novatrice et unique de ces caractéristiques stylistiques – et de se présenter comme un véhicule compact, parfaitement adapté aux jeunes automobilistes vivant en milieu urbain.

« A travers l'IBE, nous montrons que SEAT tient à ce que les voitures électriques bénéficient d'un design exemplaire et offrent un plaisir de conduire élevé », explique James Muir, Président de SEAT, S.A. « L'IBE s'inscrit dans la tradition SEAT consistant à proposer les voitures les plus impertinentes et les plus jeunes du marché. Notre premier concept-car électrique incarne de plus la poursuite de la stratégie que nous avons adoptée pour l'avenir : après le grand succès remporté par les modèles ECOMOTIVE particulièrement efficaces, nous concentrons actuellement tous nos efforts sur le thème de la mobilité électrique ; dans ce contexte, nous nous intéressons à un mode de propulsion hybride « plug-in » tout autant qu'à un véhicule 100 % électrique. »

Le design

Le concept-car IBE laisse entrevoir une évolution extrêmement prometteuse de l'univers stylistique SEAT. Les formes épurées, les lignes précises et les surfaces exactes se fondent dans un langage formel cohérent et unique en son genre, qui préserve parfaitement l'identité SEAT tout en étant extrêmement moderne.

« L'IBE est en quelque sorte le pool génétique concentré de nos futures générations de voitures. Il va exercer une influence certaine sur tous nos modèles », prévoit Luc Donckerwolke, directeur du design chez SEAT. « Il incarne également une promesse pour l'avenir de l'automobile : il montre en effet que le plaisir procuré par le design et par la conduite seront toujours au rendez-vous dans les voitures électriques – en tout cas dans celles de la marque SEAT ! »

Le SEAT IBE mesure 3,78 mètres de long – soit 25 bons centimètres de moins qu'une Ibiza. Mais sa largeur inhabituelle de 1,80 mètre et sa faible hauteur de seulement 122 cm lui confèrent les proportions classiques d'une voiture de sport. Avec son capot avant extrêmement plat et son toit s'étirant loin vers l'arrière, ce modèle deux portes affiche également une silhouette sportive. Conjointement avec les jantes 19 pouces, le porte-à-faux avant réduit et la partie arrière musclée et pratiquement dénuée de porte-à-faux font ressortir le caractère puissant et compact du véhicule.

L'avant se distingue par les phares à la fois discrets et imposants qui utilisent des diodes électroluminescentes. Ils arborent le motif caractéristique en forme de V ou de flèche, élément distinctif du design SEAT. L'ensemble de la partie avant est d'ailleurs fortement effilée et le capot moteur reprend également le motif du V. Les deux prises d'air situées dans le pare-chocs intérieur suffisent amplement à pourvoir les quantités assez faibles d'air de refroidissement requises par le système de propulsion électrique. Le logo SEAT est apposé sur une surface fonctionnelle trapézoïdale. Le mode de propulsion de substitution a eu des conséquences importantes au niveau de la silhouette : le moteur électrique compact et l'électronique de puissance nécessitant un espace de montage moins important, le capot également en V a pu être étiré sur l'avant en suivant un tracé sensiblement plus plat que ne l'aurait permis un moteur à combustion.

Le profil de l'IBE met en valeur sa stature imposante : les épaules larges, les flancs bien modelés avec le net renforcement derrière la roue avant et les grandes jantes à cinq branches au design optimisé en terme d'aérodynamisme soulignent la sportivité de l'ensemble. Comparativement, les pneus au format 175 brillent par leur discrétion – alors que du fait de leur faible résistance au roulement, ils contribuent au niveau d'efficacité élevée du concept-car électrique. La ligne de toit est tendue loin vers l'arrière, tandis que les surfaces vitrées latérales restent assez faibles.

L'arrière reprend les formes caractéristiques de la partie avant en les réinterprétant. Les feux arrière, qui utilisent la technique des conduits de lumière à diodes électroluminescentes, mettent eux aussi à l'honneur le thème de la flèche ; le discret diffuseur placé sous la surface d'impact évoque les prises d'air avant. Le véhicule est entièrement dépourvu de décorations : un design réussi n'a pas besoin d'ornementations. Chaque ligne a pour fonction de structurer le volume et les surfaces de la voiture, chaque muscle saillant hors de la silhouette souligne sa sportivité. Le caractère épuré des formes, leur transposition intelligente et la précision manifestée dans chaque détail font partie intégrante de la philosophie suivie par SEAT en matière de design. Et cette tendance est appelée à se renforcer encore davantage à l'avenir.

Le concept

Avec ses dimensions maniables, son agilité et son dynamisme, le SEAT IBE est très à l'aise dans les rues d'une métropole. Et en tant que modèle 2+2 places, il est tout à fait adapté au mode de vie des jeunes automobilistes : il permet en effet à un couple de bénéficier d'un espace généreux, tout en offrant par ailleurs la possibilité de faire une balade à quatre. Le toit qui s'étire loin en arrière se traduit par une bonne hauteur intérieure ; il reste par ailleurs suffisamment d'espace de stockage pour ranger les bagages ou les équipements de loisirs.

« SEAT s'est donné pour défi de développer de nouveaux concepts répondant aux nouvelles exigences de mobilité dans les grandes villes », explique Frank Bekemeier, Vice-Président exécutif de SEAT, responsable de la Recherche & du Développement. « L'IBE roule sans dégager d'émissions polluantes, ce qui s'avère de plus en plus important en de nombreux endroits. Il est par ailleurs conçu pour être adapté de façon optimale aux systèmes d'informations de l'avenir. Avec ses dimensions compactes, son extrême maniabilité et son utilité pratique élevée, il répond parfaitement aux multiples attentes d'un groupe cible jeune. »

Le SEAT IBE est un véhicule entièrement électrique qui ne produit donc pas d'émissions locales. Le moteur et l'électronique de puissance sont logés sous le capot avant extrêmement plat, tandis que la batterie lithium-ion est installée dans la partie arrière très courte. Développant une puissance maximale de 75 kW (102 ch) et un couple de 200 Nm, cette voiture électrique offre le plaisir de conduire dynamique annoncé par le design : en ville, l'accélération de 0 à 50 km/h ne requiert que 3,4 secondes ; l'IBE effectue par ailleurs le sprint de 0 à 80 km en 6,3 secondes et il ne lui faut que 9,4 secondes pour atteindre les 100 km/h. Ces performances sont dues non seulement au très bon comportement du moteur électrique au démarrage, mais aussi au faible poids du SEAT IBE, qui ne pèse que 1 000 kg.

La puissance continue est limitée à 50 kW (68 ch) et la vitesse maximale à 160 km/h – ce qui est amplement suffisant pour avoir également fière allure sur les voies express autour des grandes villes. La batterie présente une capacité de 18 kWh, grâce à laquelle tous les déplacements souhaités peuvent être effectués au cours d'une journée en milieu urbain. Le SEAT IBE est naturellement équipé des systèmes de sécurité et de communication les plus modernes qui soient ; il est notamment compatible avec la communication « Car-to-X », futur réseau d'informations dans le cadre duquel le SEAT IBE échange directement avec d'autres véhicules ou avec les infrastructures de la circulation des données concernant les embouteillages ou des avertissements relatifs à la sécurité.

La compétence

SEAT fait partie des constructeurs automobile qui peuvent se targuer de disposer de compétences particulièrement élevées dans le domaine des technologies éco-compatibles. Au cours de ces dernières années, la consommation de carburant des différentes gammes de la marque a été réduite de façon systématique et SEAT ECOMOTIVE est devenu une marque symbole de véhicules particulièrement économiques – et très appréciés sur le marché !

Leur chef de file est l'Ibiza ECOMOTIVE qui, malgré sa puissance de 59 kW (80 ch), se contente d'une consommation standard de 3,7 litres et n'émet par ailleurs que 98 grammes de CO2. SEAT a développé intelligemment son offre de modèles ECOMOTIVE. Les gammes Leon, Altea, Altea XL et Alhambra se sont elles aussi enrichies de variantes TDI particulièrement sobres.

La prochaine étape de la stratégie SEAT est incarnée par le modèle Leon Twin Drive ECOMOTIVE, qui combine un moteur à combustion et un moteur électrique. Il ne s'agit toutefois pas d'un véhicule hybride conventionnel, mais bien davantage d'une voiture « plug-in ». Une fois sa batterie lithium-ion rechargée par le biais d'une prise électrique, son autonomie atteint environ 50 km. Le moteur à combustion prend le relais pour les trajets plus longs. Les premiers véhicules de série de la gamme Leon Twin Drive ECOMOTIVE devraient faire leur apparition en 2014.

L'objectif de l'équipe chargée du développement est de proposer un véhicule 100 % électrique dont le concept-car SEAT IBE donne en quelque sorte un avant-goût. L'IBE annonce par ailleurs le démarrage d'un projet concentré de promotion et de développement de la mobilité électrique en Espagne. 16 entreprises technologiques leaders dans leur branche et 16 universités et entités de recherche se sont ainsi regroupées dans le cadre de cette initiative Cenit VERDE.

Du fait de ses compétences en termes de recherche, de développement et de production d'automobiles, SEAT a pris en charge la responsabilité industrielle de ce projet. Bénéficiant du soutien du ministère espagnol des sciences et de l'innovation (CDTI), l'entreprise va étudier, développer et élargir les principes de base de la mobilité électrique. Les objectifs visés sont le développement des technologies requises pour la production de véhicules électriques en Espagne et pour l'aménagement des infrastructures correspondantes.

« Ce projet est important pour l'Espagne, pour son développement technologique, ses perspectives d'avenir et son réseau industriel », déclare Frank Bekemeier. « Il représente un défi extrêmement ambitieux pour ce pays. Avec le concept-car SEAT IBE, nous franchissons la première étape en vue de sa transposition. »

Pour toute question ou complément d'information, veuillez vous adresser à:

AMAG Automobil- und Motoren AG

Martina Bumbacher, PR Manager SEAT

Tél. 056 463 98 08 / E-mail: martina.bumbacher@amag.ch